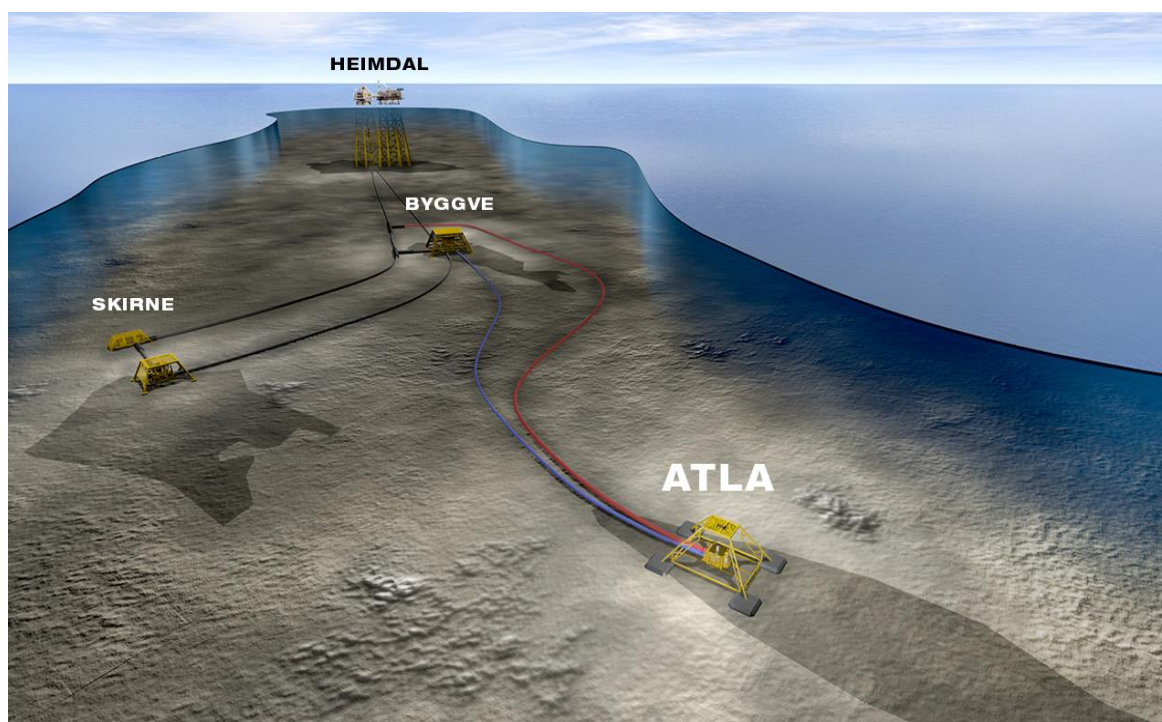


ÅRLIG UTSLIPPSRAPPORT

ATLA FELTET

2023



Utarbeidet av	Verifisert av	Godkjent av	Dato
		HSEQ & OPERATION DIREKTØR	
ARVE ERGA			08.03.2024

INNHOLDSFORTEGNELSE

1. FELTETS STATUS.....	3
1.1. Generelt	3
1.2. Produksjonen på feltet	5
1.3. Utslippstillatelser	5
2. FORBRUK OG UTSLIPP KNYTTET TIL BORING	6
3. OLJEHOLDIG VANN.....	6
4. BRUK OG UTSLIPP AV KJEMIKALIER	6
5. EVALUERING AV KJEMIKALIER	6
6. BRUK OG UTSLIPP AV MILJØFARLIG STOFF	6
7. FORBRENNINGSPROSESSER OG UTSLIPP TIL LUFT.....	6
8. UTILSIKTEDE UTSLIPP	7
9. AVFALL.....	7
10. VEDLEGG	7

1. Feltets status

Rapporten omfatter produksjon av gass og kondensat på Atla i 2023 samt oppstart av fjerningsaktiviteter. Utslipp i forbindelse med produksjonen skjer på Heimdal-plattformen og rapporteres av Equinor under Heimdal. Det er kun en kortfattet beskrivelse av feltet og dets produksjon med påfølgende nedstegningsaktiviteter er inkludert i denne rapporten.

Kontaktperson hos operatørselskapet er: Mikkel FJELDHEIM (tlf: 51 50 40 43) e-post: mikkelf.fjeldheim@totalenergies.com.

1.1. Generelt

Atla er et gass- og kondensatfelt som er bygget ut med en havbunnsinnretning knyttet til Heimdal. Produsert gass- og kondensat måles og prosesseres på Heimdal-plattformen og gjør bruk av eksisterende rørledninger (Vesterled, Statpipe og Grane) for transport av gass til land. Kondensat fra Heimdal fraktes i rørledning til Brae på britisk sektor og deretter videre til Skottland. TOTAL E&P NORGE AS er operatør på Atla feltet, men Equinor utfører prosessering og rapportering knyttet til produksjon. Ansvarsfordelingen mellom Total og Equinor er regulert i en egen avtale.

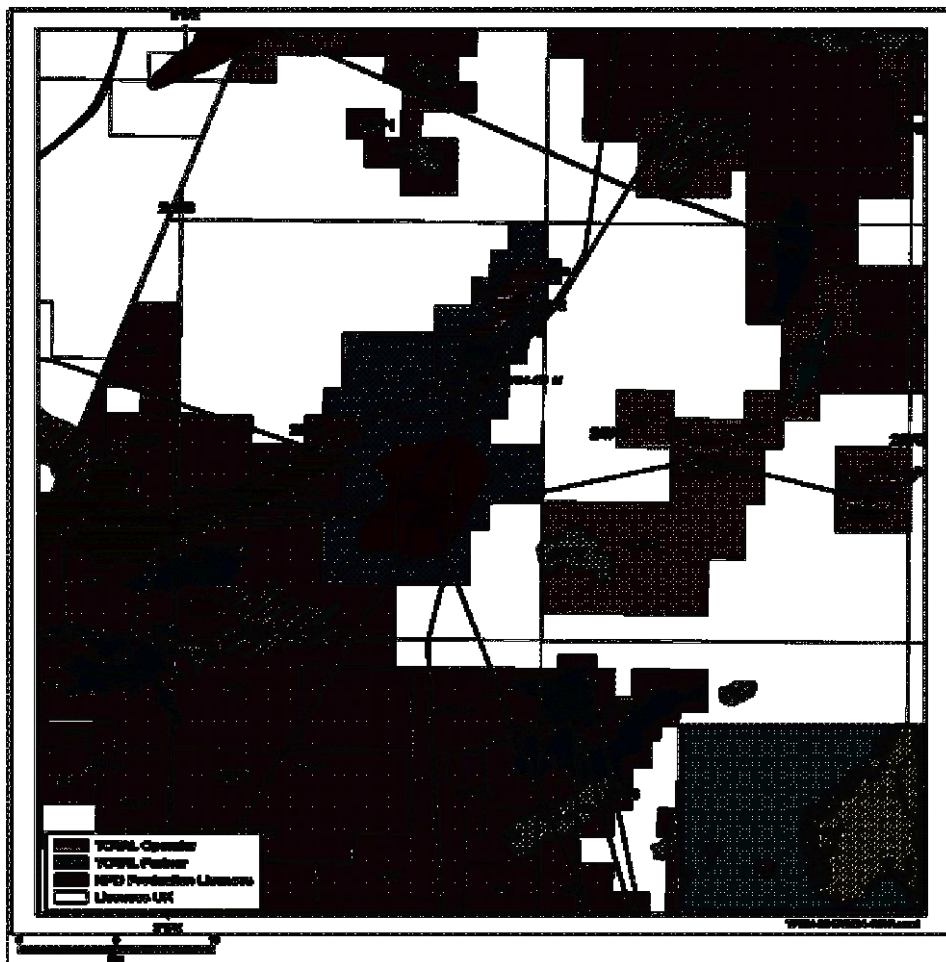
Rettighetshavere	Eierandel
TotalEnergies EP Norge AS	40 %
Petoro AS	30 %
PGNiG Upstream Norway AS	20 %
Aker BP ASA	10 %

Feltets teknologiske utvikling

Atla feltet er en del av PL 102 C i blokk 25/5 som ligger i et modent område ca. 24 km nordøst for Heimdal Main Platform (HMP-1) og ca. 8 til 10 km fra undervannsinstallasjonene på Skirne og Byggve, som vist på figur 2-1. Atla feltet ligger ca 136 km fra Utsira utenfor Rogaland fylke. Vanndybden på Atla feltet er ca 119m.

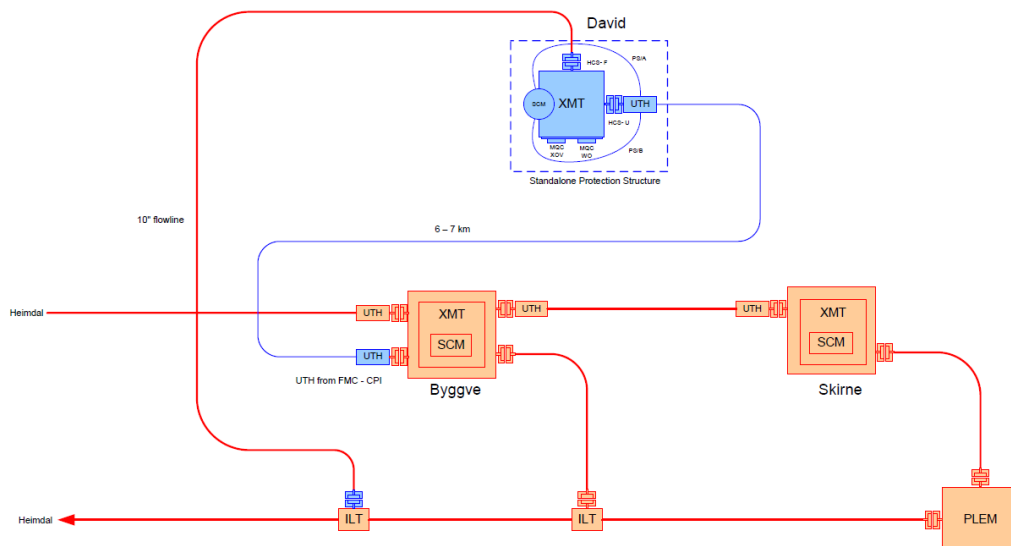
Feltet ble oppdaget ved brønn 25/5-7 i oktober 2010 med påvist hydrokarboner i Brent formasjonen. Brønnen ble midlertidig forlatt, men det ble i juli 2011 besluttet en hurtig utbygning av gass feltet med tilhørende kondensat ved gjenbruk av opprinnelig letebrønn og eksisterende infrastruktur i området.

Produksjonsbrønn 25/5-D-1 H boret med Borgland Dolphin var ferdigstilt i juli 2012. Oppstart av produksjon gass var oktober 2012.



Figur 1-1: Beliggenhet av Atla

Undervannsinstallasjonen ved Atla består av et enkelt ventiltre med tilkoplingspunkt for en kontrollkabel. Produksjonsrørledning er koblet direkte til 12" produksjonsrørledningen fra Skrine. Lengden på strømningsrør er beregnet til 7km. Brønnstrømmen fra Atla blandes deretter med produksjonen fra Byggve og Skirne i 12"-rørledningen til Heimdal-plattformen. En detaljert oversikt over undervannssystemet til Heimdal er vist i figur 1-2.



Figur 1-2: Skisse av Atla (tidligere navn er David) strømningsrør (10" rødlinje) og kontrollkabel (blålinje) tilkobling

Atla er et gass-/kondensatfelt, og det forventes ikke vannproduksjon.

1.2. Produksjonen på feltet

Tabell 1.3 gir produksjonsdata for Atla feltet. For status forbruk (tabell 1.2), se Equinor årsrapport for Heimdal, da forbrukstall for Atla er inkludert i totalmengdene for Heimdal innretningen.

Tabell 1.3 - Status produksjon

Måned	Brutto olje [Sm3]	Netto olje [m3]	Brutto kondensat [Sm3]	Netto kondensat [Sm3]	Brutto gass [Sm3]	Netto gass [Sm3]	Vann [m3]	Netto NGL [Sm3]
Januar		739				1 011 171		
Februar		63				7 786 418		
Mars		1 607				8 542 508		
April		887				4 658 447		
Mai		427				3 184 727		
Juni		1 299				4 547 658		
Juli		1 380				0		
August		0				0		
September		0				0		
Oktober		0				0		
November		0				0		
Desember		0				0		
Sum		6 403				29 730 928		

1.3. Utslippstillatelser

Utslipp relatert til produksjon fra Atla reservoaret reguleres inn under utslippstillatelsen på Heimdal og rapporteres av Equinor. Gjeldende utslippstillatelse er gitt i tabellen nedenfor.

Dato	Tillatelse	Referanse
16.11.2017	Tillatelse etter forurensningsloven for Heimdal feltet inkludert Vale og Skirne/Byggve/Atla*	2016/536
27.11.2014	Tillatelse etter forurensningsloven for undervannsaktivitet på Atla feltet	2013/6712

*forbruk og utslipp av kjemikalier rapporteres i Equinor AS årsrapport for Heimdal

2. Forbruk og utslipp knyttet til boring

Det har ikke vært utført boring på Atla feltet i 2023.

3. Oljeholdig vann

Ikke aktuelt.

4. Bruk og utslipp av kjemikalier

Ikke aktuelt.

5. Evaluering av kjemikalier

Ikke aktuelt.

6. Bruk og utslipp av miljøfarlig stoff

Ikke aktuelt.

7. Forbrenningsprosesser og utslipp til luft

I forbindelse med rengjøring av rørledning og umbilical har det vært utslipp fra mobile enheter grunnet dieselforbruk.

Det er brukt 126,6 m³ (107,6 tonn) diesel fra 30.6.-7.8.2023. Dette gir følgende utslipp:

CO₂: 341,2 tonn

Nox: 5,7 tonn

nmVOC: 0,5 tonn

Sox: 0,1 tonn

8. Utsiktede utslipp

I forbindelse med "Cleaning og Flushing" av Atla umbilical ble det installert en ny MQC plate. Under oppstart av "loopflushing" fra Heimdal ble det observert liten til ingen trykkøkning. Ingen tegn til lekkasje på Heimdal men ROV observerte en liten lekkasje på Atla MQC. Operasjonen ble stoppet.

Det ble sluppet ut totalt 106kg "CastrolBrayco Micronic SV/B" hydraulikkolje før operasjonen ble stoppet. Denne mengden inneholder 3,2kg svarte kjemikalier og 12,2 kg røde kjemikalier.

Hendelsen ble varslet.

9. Avfall

Alt utstyr som ble tatt opp fra havets bunn ble sendt til Stena Recycling i Mekjarvik utenfor Stavanger.

GRP-deksler ble klassifisert som glassfiber med stålmateriale. De ble kutta opp i mindre biter og sortert. Total mengde 35.060 kg. Dette ble levert til Westco Miljø as i Stavanger, som så transporterte dette med bil til Linkøping i Sverige. Der ble det brent, og energien ble brukt i fjernvarmeanlegg og til strømproduksjon.

Stål ble kutta opp i mindre biter og ble skipet til Celsa Stålverk i Mo i Rana for smelting og resirkulering. Det blir i hovedsak brukt til å produsere armeringsjern. Total mengde 35.300 kg.

Det vil si at 49,8 % av utstyr som ble tatt til land ble brukt til energigjenvinning, mens 50,2 % ble resirkulert.

10. Vedlegg

Ikke aktuelt.