

Hendelsesbeskrivelse: Gasslekkasje 2013

Under forebyggende vedlikehold (FV) av ventildekselet på en høytrykks stempelkompressor i 2012, ble en planlagt utskifting av bolter ikke gjennomført pga. manglende deler. De gamle boltene ble inspisert av en tekniker og satt tilbake i drift. Kritisk FV ble avsluttet og lukket uten å skifte boltene utfra levetidsbetraktninger. Ingen avvik ble rapportert, og ingen risikovurdering av gjenbruk av gamle bolter ble gjennomført. En ny arbeidsordre for FV ble opprettet og planlagt utført i 2014.

I 2013 sviktet 5 av de 8 boltene under normal drift pga. materialtretthet/korrosjon. Dette førte til et umiddelbart gassutslipp av 390 – 450 kg gass. Størsteparten av utslippet skjedde i løpet av de første 60 sekundene etter svikten. Gassen ble detektert umiddelbart og førte til en automatisk nedstengning av produksjonen.



Årsaker

Utløsende årsak:

Materialtretthet på gjengede bolter pga. korrosjon.

Bakenforliggende årsaker:

- Planlagt utskifting av bolter ble ikke fullført pga. manglende deler.
- Kritisk FV ble avsluttet og lukket uten at boltene ble skiftet. Hadde FV blitt holdt åpen, ville boltene ha blitt erstattet tidligere eller en risikovurdering ville blitt gjennomført.
- Nye bolter ankom ca. en måned etter FV i 2012.
- Avviksprosessen for å utsette en kritisk FV ble ikke fulgt.
- Ingen risikovurdering av forlenget bruk av boltene ble gjennomført.

Læringspunkter og anbefalinger:

- Sørg for at systemer for endringsledelse (inkludert risikovurderinger) er kjent og etterleves for å sikre at relevant kompetanse blir involvert i prosessen.